

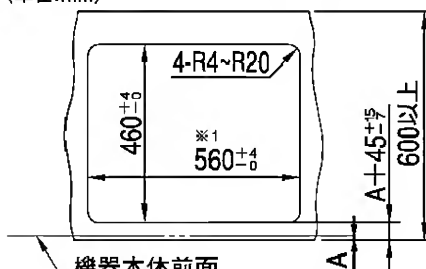
# 定格・仕様

定 格 電 圧		単相200V (50/60Hz)	
定 格 消 費 電 力		5800W	
大きさ (約)	外 形 寸 法	幅599×奥行577×高さ230mm (ワークトップの上高さ11mm)	
	グ リ ル 内 寸	幅250×奥行354×高さ120mm	
質 量 (重さ)		約23.1kg (付属鍋・カップは除く)	
発熱体	右 ヒ ー タ ー	誘導加熱式コイル (IH)	2500W 直径190mm
	左 ヒ ー タ ー		3000W 直径190mm
	中 央 ヒ ー タ ー	ラジエントヒーター (RH)	1250W 直径140mm
	グ リ ル ヒ ー タ ー	シ ー ズ ヒ ー タ ー	1850W
電 力 調 節 範 囲	右 ヒ ー タ ー	タ ッ チ ボ タ ン	約120W相当～2500W 9段階調節
	左 ヒ ー タ ー		約120W相当～3000W 9段階調節＋湯沸かし
	切 換 え 中 央 ヒ ー タ ー		約340W相当～1250W 3段階調節
	グ リ ル ヒ ー タ ー		(手動) 約1050W相当～1600W 3段階調節
			(自動) 約950W相当～1850W
コ ー ド		3.5mm <sup>2</sup> 3心 EPゴムキャブタイヤケーブル 長さ0.7m	
プ ラ グ		2極・接地極付 30A・250V 	
材 質 ・ 加 工 ・ 色	1	ト ッ プ プ レ ー ト	結晶化ガラス
	2	ト ッ プ フ レ ー ム U	SUS304
	3	吸 ・ 排 気 パ ネ ル	鉄板 (グレー)
	4	グ リ ル ド ア	ガラス
	5	グ リ ル 把 手	メラミン樹脂 (シルバー)
	6	電 源 ス イ ッ チ	ポリアミド樹脂 (グレー)
	7	操 作 板	ガラス
	8	グ リ ル 受 け 皿	鉄板 (黒色)
	9	グ リ ル 焼 き 網	ステンレス・フッ素処理
	10	サ イ ド カ バ ー 左	PBT (黒色)
	11	サ イ ド カ バ ー 右	PBT+ABSアロイ樹脂 (シルバー)
	12	前 飾 り 枠	鉄板 (黒色)
保 護 機 能	<ul style="list-style-type: none"> <li>●揚げ物そり鍋検知機能 (IH)</li> <li>●鍋なし自動OFF機能 (IH)</li> <li>●温度過昇防止機能 (IH)</li> <li>●空焼自動OFF機能 (IH)</li> <li>●切り忘れ防止機能 (IH、RH、グリルヒーター)</li> <li>●グリル異常高温検知機能 (グリルヒーター)</li> <li>●グリル受け皿高温検知機能 (グリルヒーター)</li> </ul>		
	※ご推奨コンセント (別途工事) 松下電工 (株) 製: 埋込型WF3630B、露出型WK36301B		

※仕様は改良のため予告なく変更することがあります。 ※電源は200V30A専用回路を設けてください。

## 取付け穴 ワークトップの開口部寸法

(単位:mm)

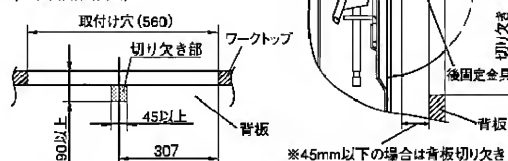


※1 寸法は560 $\pm$ 4まで対応可。

## キャビネットの後方に背板がある場合 (単位:mm)

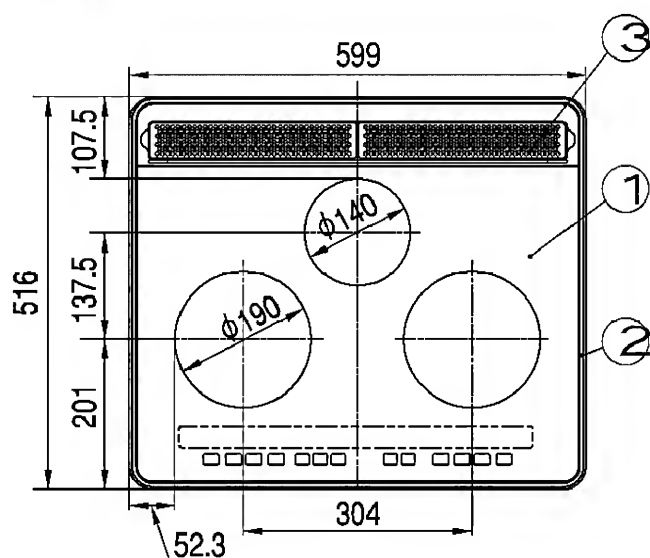
◎背板位置がキャビネットの取付け穴から45mm以下の場合は、後固定金具が通るように切り欠きを設けてください。

〈正面 (断面) 図〉

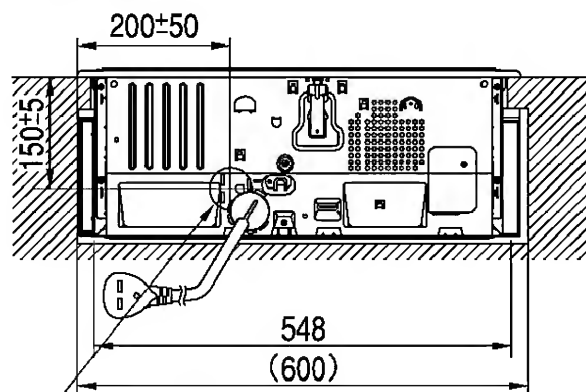


※45mm以下の場合は背板切り欠き

平面図



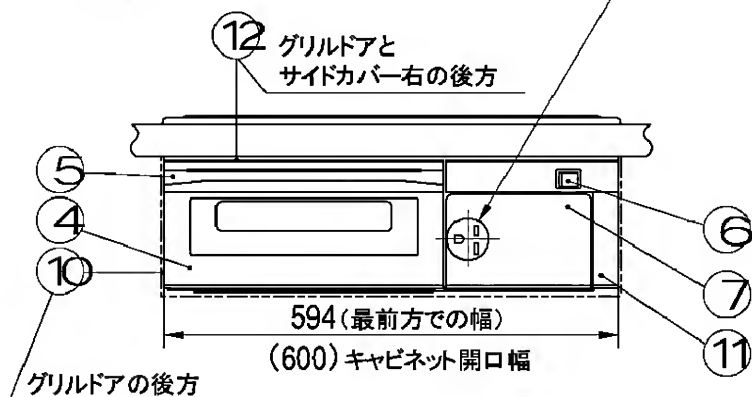
背面図



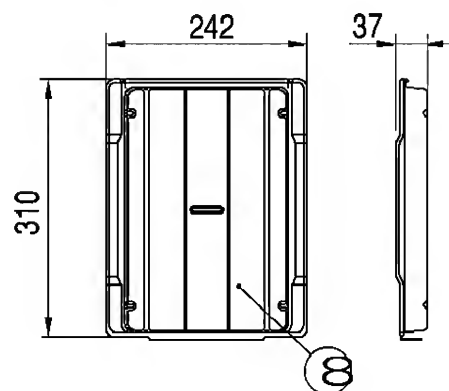
コンセント位置を示す

(注) ☆1の奥行630未満の場合は、  
コンセントは埋込型をお使いください。  
コンセントの方向に注意してください。

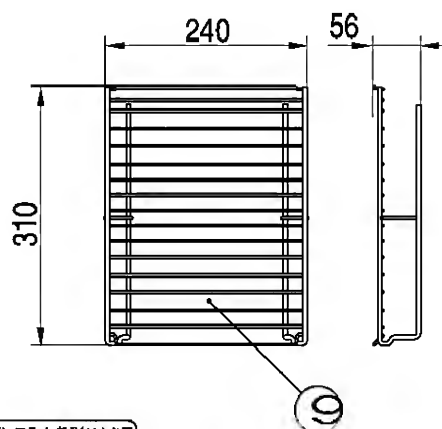
正面図



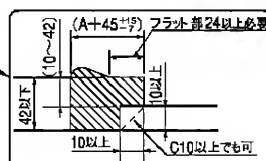
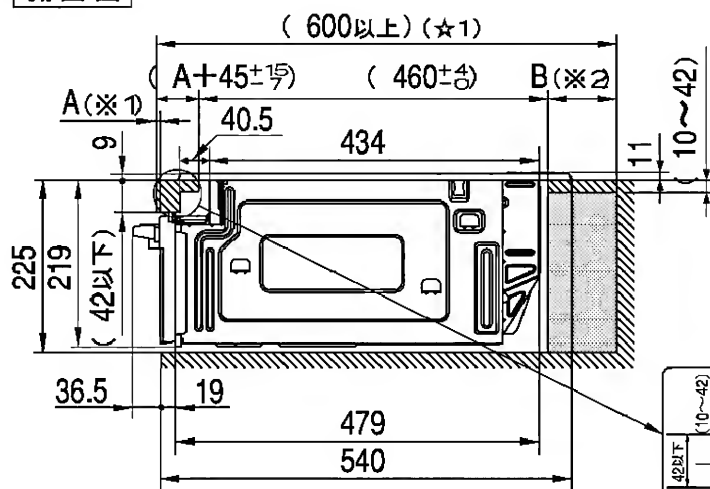
グリル受け皿



グリル焼き網



側面図



※1. A寸法は、ワークトップ前面とキャビネット前面（機器本体前面）との差です。

※2. B寸法が80mm以上あれば松下電工（株）製（WK363D1B）の露出コンセントが使えます。